

Der Pfad zur Dekarbonisierung in Unternehmen

Ulrike Lilie – Projektleiterin Kompetenzstelle Dekarbonisierung – ThEGA-Forum
13.11.2024

Foto: BOSCH Fahrzeugelektrik Eisenach GmbH

Was ist eigentlich Dekarbonisierung?

- Abkehr von kohlenstoffintensiven Prozessen
- Substitution oder Anpassung von konventionellen Technologien

Wie ist der Pfad zur Dekarbonisierung im Unternehmen?



Wie ist der Pfad zur Dekarbonisierung im Unternehmen?

Bestandsaufnahme

Vorbereitung der Maßnahmen

Vermeidung und Reduktion

Substitution

Kompensation

Wie ist der Pfad zur Dekarbonisierung im Unternehmen?

Bestandsaufnahme

Einführung eines
Energie-
management-
systems
Energiebedarfs-
analyse
Prozessbeschrei-
bung

Vorbereitung der Maßnahmen

Vermeidung und Reduktion

Substitution

Kompensation

Wie ist der Pfad zur Dekarbonisierung im Unternehmen?

Bestandsaufnahme

Einführung eines
Energie-
management-
systems
Energiebedarfs-
analyse
Prozessbeschrei-
bung

Vorbereitung der Maßnahmen

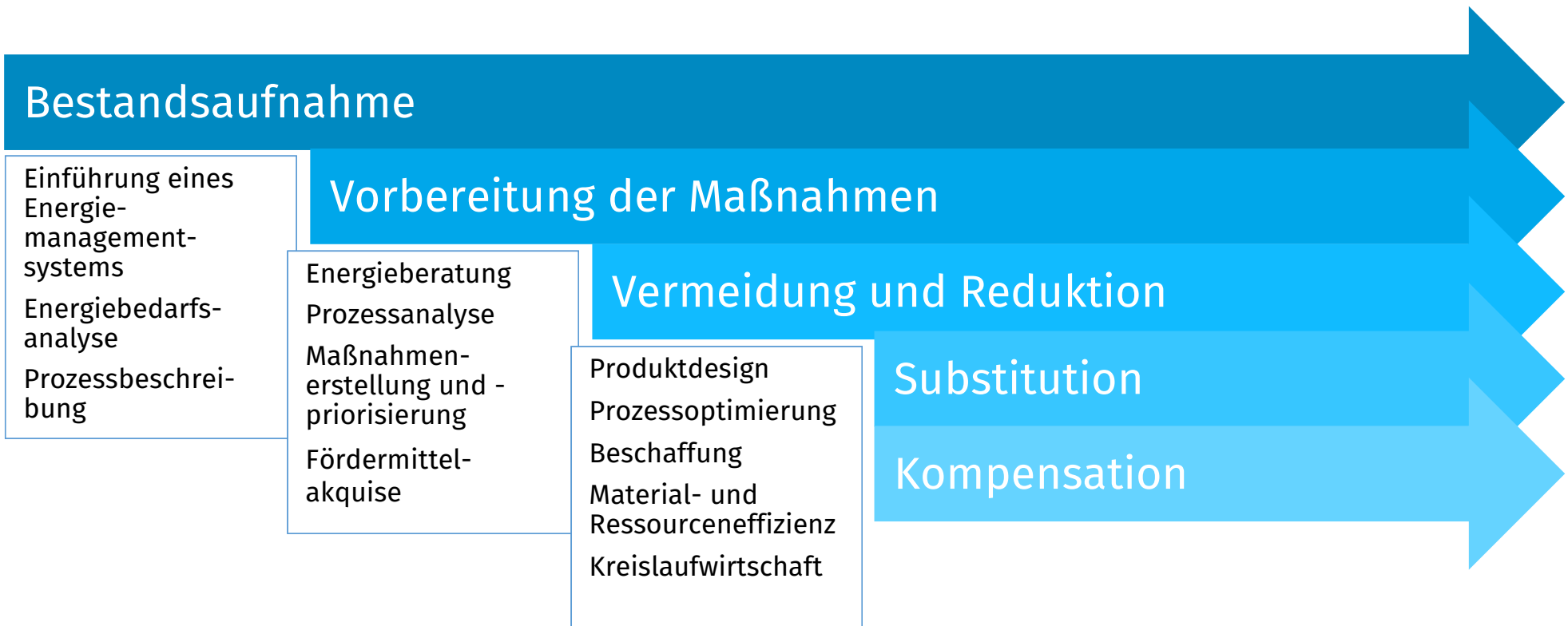
Energieberatung
Prozessanalyse
Maßnahmen-
erstellung und -
priorisierung
Fördermittel-
akquise

Vermeidung und Reduktion

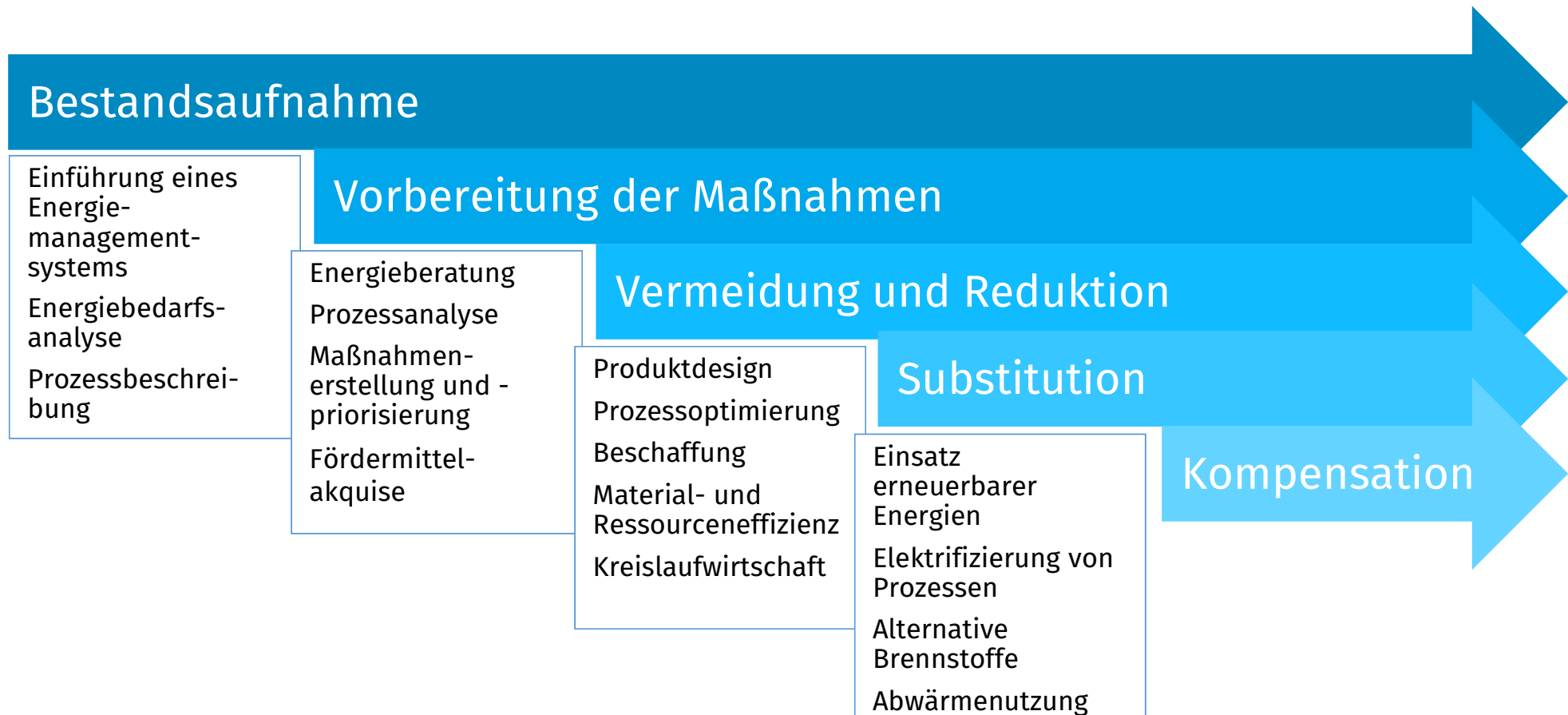
Substitution

Kompensation

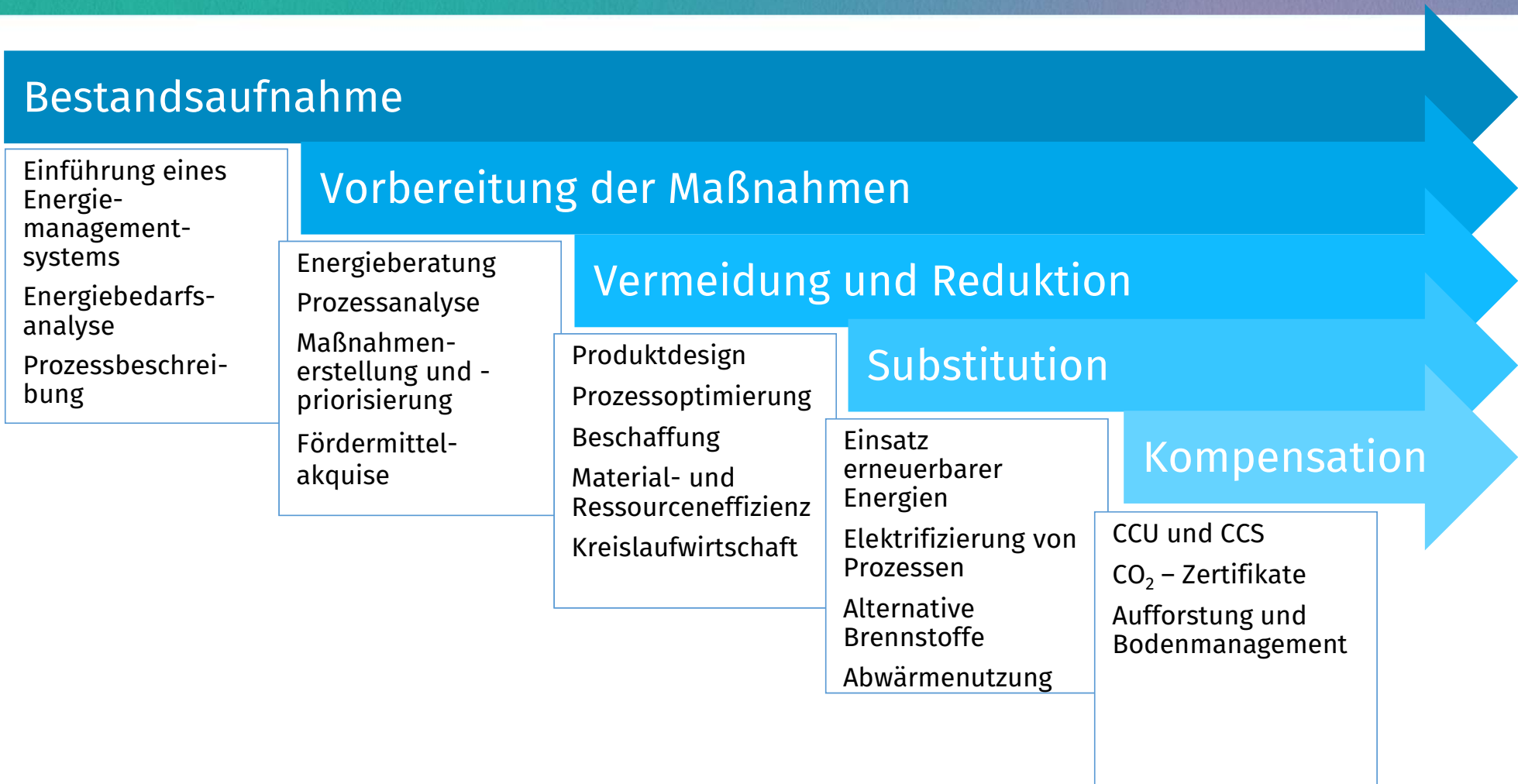
Wie ist der Pfad zur Dekarbonisierung im Unternehmen?



Wie ist der Pfad zur Dekarbonisierung im Unternehmen?



Wie ist der Pfad zur Dekarbonisierung im Unternehmen?





Komplexität/Kosten

1

Vermeidung von Energieeinsatz

Beispiele aus unserer Beratungspraxis

Reinigen bei Umgebungstemperatur
anstatt bei 60° C

Komplexität/Kosten

1

Vermeidung von Energieeinsatz

2

Verringerung des Energiebedarfs

Beispiele aus unserer Beratungspraxis

Reinigen bei Umgebungstemperatur
anstatt bei 60° C

Dämmung der Maschine zur
Verringerung der Wärmeverluste

Komplexität/Kosten

1

Vermeidung von Energieeinsatz

2

Verringerung des Energiebedarfs

3

Reduktion von Umwandlungsverlusten

Beispiele aus unserer Beratungspraxis

Reinigen bei Umgebungstemperatur
anstatt bei 60° C

Dämmung der Maschine zur
Verringerung der Wärmeverluste

Substitution von
Druckluftkomponenten

Komplexität/Kosten

1

Vermeidung von Energieeinsatz

2

Verringerung des Energiebedarfs

3

Reduktion von Umwandlungsverlusten

4

Anpassung des Temperaturniveaus

Beispiele aus unserer Beratungspraxis

Reinigen bei Umgebungstemperatur
anstatt bei 60° C

Dämmung der Maschine zur
Verringerung der Wärmeverluste

Substitution von
Druckluftkomponenten

Absenkung der Prozesstemperatur

Komplexität/Kosten

1

Vermeidung von Energieeinsatz

2

Verringerung des Energiebedarfs

3

Reduktion von Umwandlungsverlusten

4

Anpassung des Temperaturniveaus

5

Steigerung von Wirkungsgraden

Beispiele aus unserer Beratungspraxis

Reinigen bei Umgebungstemperatur
anstatt bei 60° C

Dämmung der Maschine zur
Verringerung der Wärmeverluste

Substitution von
Druckluftkomponenten

Absenkung der Prozesstemperatur

Einsatz effizienter Antriebe und
Pumpen

Komplexität/Kosten

1

Vermeidung von Energieeinsatz

Beispiele aus unserer Beratungspraxis

Reinigen bei Umgebungstemperatur
anstatt bei 60° C

2

Verringerung des Energiebedarfs

Dämmung der Maschine zur
Verringerung der Wärmeverluste

3

Reduktion von Umwandlungsverlusten

Substitution von
Druckluftkomponenten

4

Anpassung des Temperaturniveaus

Absenkung der Prozesstemperatur

5

Steigerung von Wirkungsgraden

Einsatz effizienter Antriebe und
Pumpen

6

Vernetzung & Integration von
Energieströmen

Nutzung von Prozesswärme für den
Waschprozess

Wege entstehen dadurch, dass wir sie gehen.

THEGA-
FORUM

**Im Gehen entsteht der Weg,
und wenn man den Blick zurückwirft,
sieht man den Pfad, den man
nie wieder betreten wird.**

Antonio Machado

